

VILLE DE SAINT-DENIS

Construction de 17 logements en accession
13 Rue Riant – Saint-Denis 93200

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (C.C.T.P.) LOT 08 – PORTE DE PARKING

MAITRE D'OUVRAGE

CAPS Coopérative d'Accession Sociale à la Propriété

5 bis, rue Danielle Casanova - 93207 SAINT-DENIS - tél : 01 55 84 43 78

MAITRE D'ŒUVRE DE CONCEPTION

Benjamin Fleury Architecte Urbaniste

214, rue Etienne Marcel – 93170 BAGNOLET - tél : 01 42 87 94 24

BET STRUCTURE

I + A Laboratoire des structures

10, avenue du Val-de-Fontenay - 94134 FONTENAY-SOUS-BOIS - tél : 01 43 42 15 28

BET FLUIDES

SYNAPSE Ingénierie

7, rue Albert Einstein - 77420 CHAMPS-SUR-MARNE - tél : 01 64 73 99 99

ECONOMISTE

ATEEC

41, allée des Gros Saules - 95180 MENUICOURT - tél : 01 34 46 91 92

BUREAU DE CONTROLE

QUALICONSLT

4, rue du Moulin - 78930 VILETTE - tél : 01 34 97 49 50

COORDINATEUR HYGIENE SECURITE

QUALICONSLT

4, rue du Moulin - 78930 VILETTE - tél : 01 34 97 49 50

GEOTECHNICIEN

ROC SOL

30 Ter, rue d'Etienne d'Orves - 92120 MONTROUGE - tél : 01 34 46 91 92

DCE	A	T	E	E	C									
Phase	Émetteur													
NOVEMBRE 2017														
Date 1ère émission												Date Rev.		Ind.

SOMMAIRE

CHAPITRE 1	LIMINAIRE	3
1.1	OBJET	3
1.2	PIECES COMMUNES ET ADMINISTRATIVES	3
1.3	REGLEMENTATION DE REFERENCE CONSTRUCTIVE	3
1.4	REGLEMENTATION DE REFERENCE SECURITE INCENDIE	3
1.5	REGLEMENT DE REFERENCE ACOUSTIQUE	3
1.6	REGLEMENTATION DE REFERENCE THERMIQUE	3
1.7	CONNAISSANCE DES LIEUX	4
CHAPITRE 2	CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES	5
2.1	CONSISTANCE DES TRAVAUX	5
2.2	DOCUMENTS TECHNIQUES OFFICIELS DE REFERENCE	6
2.3	QUALITE DES MATERIAUX	6
2.4	DESSINS D'EXECUTION ET DE DETAIL, DOCUMENTS ET PROTOTYPES A FOURNIR	7
2.5	NOTICES TECHNIQUES A PRODUIRE PAR L'ENTREPRISE	7
2.6	DIMENSIONS DES OUVRAGES	7
2.7	IMPERATIFS DE SECURITE	8
2.8	FABRICATION DES OUVRAGES	8
2.9	MISE EN OEUVRE DES OUVRAGES	8
2.10	NETTOYAGE	8
2.11	PROTECTION DES METAUX FERREUX	9
2.12	PROTECTION DE L'ALUMINIUM PAR ANODISATION	10
2.13	PROTECTION PAR TRAITEMENT A BASE DE RESINE POLYESTER	10
2.14	PROTECTION PROVISOIRE DES OUVRAGES	10
2.15	INSONORISATION	11
2.16	CONTROLES ET ESSAIS	11
2.17	NOTICE D'UTILISATION	11
2.18	ENTRETIEN APRES MISE EN SERVICE	12
2.19	CONTRAT D'ENTRETIEN	12
2.20	GARANTIE	12
2.21	PRESENTATION DES OFFRES	12
CHAPITRE 3	DESCRIPTION ET LOCALISATION DES OUVRAGES	13
3.1	PORTE BASCULANTE AUTOMATIQUE	13

CHAPITRE 1 LIMINAIRE

1.1 OBJET

Le présent Cahier des Clauses Techniques Particulières (C.C.T.P) a pour objet de définir les travaux du lot n° 08 – PORTE DE PARKING nécessaires à la construction de 17 logements, situés 13 rue Riant à Saint-Denis 93200.

1.2 PIECES COMMUNES ET ADMINISTRATIVES

Pour la remise de son offre, l'Entrepreneur doit obligatoirement prendre connaissance des pièces communes à tous les corps d'état (C.C.T.C, calendrier d'exécution, P.G.C. coordination santé et sécurité, notice de sécurité incendie, notice thermique, notice acoustique R.I.C.T., etc...) ainsi que des pièces administratives (C.C.A.P, NF.P 03.001,...) qui font partie intégrante du dossier de consultation.

1.3 REGLEMENTATION DE REFERENCE CONSTRUCTIVE

Tous les ouvrages entrant dans la composition du projet devront satisfaire aux exigences de qualité et de mise en œuvre préconisées par les différents documents officiels français en vigueur s'y rapportant :

- Documents Techniques Unifiés (D.T.U)
- Normes française et européenne
- Avis techniques du CSTB
- Avis techniques d'expérimentation (A.T.E.X)
- Cahiers des charges agréés par un organisme de contrôle approuvé
- Règles de calcul
- Règles professionnelles

1.4 REGLEMENTATION DE REFERENCE SECURITE INCENDIE

Les documents de référence « sécurité incendie » sont ceux concernant les bâtiments d'habitations.

L'immeuble de logements est classé en 3ème famille A.

1.5 REGLEMENT DE REFERENCE ACOUSTIQUE

Les documents de références « Acoustique » sont ceux concernant la NRA des bâtiments d'habitation.

1.6 REGLEMENTATION DE REFERENCE THERMIQUE

Les logements devront satisfaire aux exigences de la RT 2012.

Perméabilité à l'air de l'enveloppe du bâtiment : 0,70 m³/ (h.m²).

1.7 CONNAISSANCE DES LIEUX

En complément des renseignements qui lui sont fournis dans les différentes pièces du dossier de consultation, l'Entrepreneur doit relever sur place tous les renseignements qui lui sont nécessaires pour établir son prix forfaitaire.

En particulier, lui sont parfaitement connus :

- la configuration du site et des abords,
- le bâtiment et ses sujétions propres,
- les contraintes relatives aux propriétés voisines,
- les modalités d'accès et d'évacuation avec difficultés de circulation et stationnement,
- les sujétions des règlements administratifs en vigueur se rapportant à la sécurité sur le domaine public,
- les conditions de stockage,
- les servitudes éventuelles,
- les contraintes d'exécution,
- les ressources en énergie et en eau,
- les lieux de décharge pour les gravois,
- les moyens de communication et de transport,
- l'enquête préalable auprès des concessionnaires et service de sécurité,
- l'arrêté du permis de construire et de ses attendus.

En aucun cas, l'Entrepreneur ne peut prétendre à un supplément sur son prix forfaitaire par suite des difficultés d'accès ou d'organisation de chantier dues au site ou aux constructions existantes.

CHAPITRE 2 CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

2.1 CONSISTANCE DES TRAVAUX

Sont inclus dans le présent lot :

- les études des dessins d'exécution et de détail des ouvrages à soumettre au Maître d'Oeuvre avant toute mise en fabrication,
- la fourniture des matériaux constituant les ouvrages décrits,
- la fabrication en atelier, le transport à pied d'oeuvre, le stockage, la pose, le réglage et l'ajustage des ouvrages prescrits au présent document,
- les transports à pied d'oeuvre, le stockage y compris toutes sujétions de protection des divers composants stockés,
- la fourniture et la pose de tous les éléments constituant les portes y compris toutes les fournitures et sujétions de mise en oeuvre nécessaires à une parfaite finition, en vue d'obtenir les caractéristiques minimum définies au cours du présent devis,
- la fourniture et pose des quincailleries, y compris les huilages et graissages
- tous les joints et dispositifs d'étanchéité des ouvrages.
- dispositifs de protection temporaire (en particulier pour les ouvrages très exposés ou dont la pose ne peut pas être effectuée en phase finale),
- les trous et scellements,
- les réservations (feuillures, engravures ou trous),
- la fourniture des pattes à scellement,
- la fourniture et pose des chevilles, douilles auto-foreuses et autres systèmes de fixation,
- les scellements au pistolet et les soudages de fixation nécessaires,
- le traitement des métaux dans les limites fixées au présent document,
- les couches de finition sur les métaux dans les limites fixées au présent document,
- le nettoyage, à une date qui sera précisée par le Maître d'Oeuvre, de tous les ouvrages, ainsi que l'enlèvement des dispositifs de protection temporaire,
- en règle générale, toutes les fournitures, sujétions de mise en oeuvre nécessaires à la livraison d'ensembles en parfait état de fonctionnement et d'une parfaite finition,
- les bourrages et calfeutrements au mortier.
- toutes protections pour les raccordements et alimentation électrique

Ne sont pas à la charge du présent lot :

- le marquage au sol de la zone de débattement de la porte de parking (à la charge du lot Peinture)

2.2 DOCUMENTS TECHNIQUES OFFICIELS DE REFERENCE

Tous les ouvrages du présent lot seront exécutés conformément aux prescriptions des DTU, normes et règlements en vigueur au moment de la passation du marché, et notamment, sans que la liste qui suit soit limitative :

- DTU n°34.1 Ouvrages de fermeture pour baies libres
- DTU n° 59.1 Peinturage,
- DTU n°70.1 Installation électrique des bâtiments à usage d'habitation,
- Avis Techniques du CSTB,
- Recommandations et exigences de mise en oeuvre des fournisseurs et fabricants.
- Normes françaises, notamment :
- NF P 25.362 : Fermeture pour baies libres - Spécifications techniques,
- NF EN 12424 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Résistance à la charge de vent - Classification,
- NF EN 12433 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Terminologie,
- NF EN 12604 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Exigences,
- NF EN 12605 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Méthodes d'essais,
- NF EN 12445 : Portes équipant les locaux industriels, commerciaux et les garages - Sécurité à l'utilisation des portes motorisées - Méthode d'essais,
- NF EN 12453 : Portes équipant les locaux industriels, commerciaux et les garages - Sécurité à l'utilisation des portes motorisées – Prescriptions,
- NF EN 12635 : Portes équipant les locaux industriels, commerciaux et les garages - Installation et utilisation,
- NF EN 12978 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Dispositifs de sécurité - Prescriptions et méthodes d'essais,
- NF EN 13241-1 : Portes industrielles, commerciales et de garage - Norme de produit - Partie 1 : produits sans caractéristiques coupe-feu, ni pare-fumée
- Textes réglementaires, notamment :
- Loi 89-421 du 23/06/89 – Sécurité des portes automatiques de garage,
- Décret 90-567 du 05/07/90,
- Arrêté du 12/11/90 – Entretien,
- Avis du 20 octobre 2005 de la Commission de la sécurité des consommateurs relatif aux portes, portails et autres fermetures équipées d'un système de motorisation.

2.3 QUALITE DES MATERIAUX

Les matériaux entrant dans la composition des ouvrages du présent lot répondront aux spécifications des normes suivantes :

1 - Produits sidérurgiques ferreux

Planéité des profilés à froid des tôles laminées à chaud : NF A 37-101 - 46-402 - 46-504

Tôle d'acier galvanisé en continu : NF A 36-321 - 36-322 - 36-323

Métallisation au pistolet : (métaux ferri-fères grenaillés prépeints) : NF A 91-201 - 91-202

2 - Aluminium

Aluminium et alliages d'aluminium, profilés et filés étirés d'usage courant, caractéristiques : NF A 50-411

Aluminium et alliages d'aluminium, produits laminés d'usage courant, caractéristiques : NF A.50-451

Aluminium, pièces coulées par gravité et moulées sous pression : NF A 57-702 - 57-703

Traitement de surface des métaux. Anodisation de l'aluminium et de ses alliages : NF A 91-450

Les familles d'alliages d'aluminium utilisées sont celles classées en 1ère catégorie de la norme NF A 91-450. Leur teneur en cuivre est limitée à 1 %. Le choix des matériaux doit être adapté à chaque partie d'ouvrage, en fonction des caractéristiques mécaniques (résistance et comportement à l'usure). Quels que soient les rayons de courbure, le profilé ne doit présenter aucune crique.

3 - Tôle d'acier galvanisé prélaquée

NF A 34-301, 34-301 et 34-305, couvert par le label E.C.C.A.

2.4 DESSINS D'EXECUTION ET DE DETAIL, DOCUMENTS ET PROTOTYPES A FOURNIR

Pour tous les ouvrages dont il a la charge, l'Entrepreneur doit établir, en conformité avec les pièces du marché, les dessins d'ensemble et de détails nécessaires à l'exécution des ouvrages et à leur pose, en liaison avec les autres corps d'état.

Ces dessins doivent préciser les dimensions des éléments constitutifs, les axes et dimensions des trous de scellement et d'une manière générale, tous les ouvrages à réserver pour assurer la fixation.

La fabrication des ouvrages n'intervient qu'après acceptation des plans par le Maître d'Œuvre.

Faire apparaître sur les plans d'exécution les réservations nécessaires pour les chasse-roues

2.5 NOTICES TECHNIQUES A PRODUIRE PAR L'ENTREPRISE

L'entreprise doit produire au Maître d'Œuvre avant passation des commandes, systématiquement, sans que ce dernier lui en ait fait la demande, toutes les notices techniques de ses fournisseurs justifiant que les ouvrages sont conformes aux spécifications et exigences formulées dans le présent document.

Ces notices proviennent de laboratoires agréés conformément à la réglementation.

Faute d'avoir satisfait à cette obligation, l'entreprise serait intégralement responsable de toutes les conséquences directes ou indirectes découlant du non-respect de cette clause.

2.6 DIMENSIONS DES OUVRAGES

Les dimensions des ouvrages doivent être conformes aux indications des plans et aux prescriptions de la présente description des ouvrages.

L'Entrepreneur doit toutefois, avant de réaliser ses ouvrages, vérifier sur place les mesures exactes des ouvrages exécutés.

Le Maître d'Œuvre pourrait refuser les ouvrages non exécutés rigoureusement aux mesures de leurs emplacements.

La force des éléments constituant les ouvrages (dimensions des profils ou épaisseur des tôles), visée dans le présent document, doit être augmentée si l'entreprise l'estime insuffisante pour assurer la tenue de ses ouvrages, compte-tenu des dimensions, charges et surcharges prévisibles, sans que celle-ci puisse prétendre à un supplément à ce titre.

S'assurer que poutres et réseaux du sous-sol ne sont pas une gêne pour le débattement de la porte.

2.7 IMPERATIFS DE SECURITE

Les portes automatiques devront répondre aux exigences de sécurité imposées par les normes et notamment :

- efforts de poussée limités à 15 daN dans les zones de fin de fermeture et fin d'ouverture, ou plus avec sécurités complémentaires,
- tabliers équilibrés et munis de système de parachute,
- déverrouillage rapide et manœuvre facile.

Les portes automatiques devront avoir subies avec succès les essais définis par la norme P25-363.

L'entrepreneur du présent lot aura à sa charge :

- les feux oranges clignotants asservis aux mouvements de la porte,
- l'éclairage de la zone de débattement asservi aux mouvements de la porte.

2.8 FABRICATION DES OUVRAGES

Tous les ouvrages doivent être exécutés avec le plus grand soin. Les fers doivent être bien dressés, sans garrot ni cassure et les tôles replanées.

Les pliages et courbures des tôles doivent être régulières, les rives bien dressées et ébardées, les assemblages parfaitement ajustés, les soudures meulées et ragrées de manière à être le moins apparent possible, les têtes de vis arasées.

2.9 MISE EN OEUVRE DES OUVRAGES

1 - Stockage sur chantier

Les ouvrages livrés sur le chantier, en attente de pose, doivent être stockés à l'abri des intempéries et des chocs.

Les conditions de stockage doivent être telles, qu'elles ne subissent aucune déformation ou détérioration.

2 - Contrôle avant pose

Avant toute opération de pose, les contrôles suivants sont effectués :

- exactitude des repères de référence, dans la limite des tolérances admises (niveaux, nus, axes),
- conformité des ouvrages réalisés et directement liés à ceux qui doivent être posés,
- conformité des réservations faites par les autres corps de travaux, et qui doivent permettre le fonctionnement des ouvrages à poser.

Toutes les opérations de contrôle mentionnées ci-dessus, sont effectuées au fur et à mesure de l'avancement des autres corps d'état. En cas d'erreur relevée, celle-ci doit être signalée sans retard, afin de permettre les rectifications éventuellement nécessaires, dans les temps.

2.10 NETTOYAGE

En fin de chantier, le présent lot doit le nettoyage général de tous ses ouvrages.

Il doit tenir compte des recommandations des fournisseurs quant aux produits à employer afin d'éviter toute détérioration, (abrasifs par exemple).

2.11 PROTECTION DES METAUX FERREUX

Tous les ouvrages en acier à la charge du présent lot reçoivent une protection par métallisation ou galvanisation conforme aux stipulations énoncées ci-après.

Métallisation

Profilés laminés à chaud, protection sur cadres assemblés.

Métallisation par pistolet manuel, après sablage mettant à nu le métal (degré de décapage par projection d'abrasif DS 2 ½ suivant préconisation de l'O.N.H.G.P.I. Office National d'Homologation et de Garantie des Peintures Industrielles) et donnant un état de surface correspondant au classement n° 18.G (grossier) du Rugotest n° 3 (Laboratoire Central d'Armement). Opération effectuée en usine du fenestrier ou d'un façonnier. Epaisseur minimale du revêtement en zinc : 40 microns (norme NF A 91-201).

Galvanisation

Galvanisation à chaud (après décapage chimique mettant à nu le métal, immersion dans le zinc fondu). Charge nominale "minimale" de zinc 275 g/m² en intérieur, 500 g/m² en extérieur (norme NF.A.91.121).

Parties dégradées sur place

Les parties endommagées lors du transport et de la pose, recevront sur place un traitement de protection ayant une tenue à la corrosion équivalente au traitement en usine.

Ce traitement est réalisé soit par métallisation au pistolet, soit par application d'une peinture riche en zinc.

A - Métallisation au pistolet

- Préparation de la surface par décapage par projection d'abrasifs avec masque évitant de dégrader les parties contiguës, ou par meulage au disque abrasif,
- Métallisation au pistolet à flamme, alimenté de fil de zinc ou de poudre de zinc, appliqué en une épaisseur de 100 microns minimum.

B - Peinture riche en zinc

- Préparation de la surface par décapage par projection d'abrasifs avec masque évitant de dégrader les parties contiguës, ou par meulage au disque abrasif,
- Peinture riche en zinc de 100 microns épaisseur minimum, dont la pigmentation inhibitrice est constituée exclusivement par de la poussière de zinc dans une proportion allant de 88 % (liant organique à 80 % (liant silicate). Les peintures employées sont de type :
 - . peinture à deux composants à liants epoxydiques ou éthyles silicates,
 - . peinture monocomposant à liant polyuréthane ou phenoxy.

Les peintures à liant ester d'époxy sont à proscrire.

2.12 PROTECTION DE L'ALUMINIUM PAR ANODISATION

Anodisation conforme à la NF A 91-450.

Des protections locales plus résistantes, sont exécutées sur le chantier, dans les zones particulièrement exposées aux chocs pour des ouvrages fragiles, ou comportant leurs revêtements de finition.

Ces protections devront pouvoir s'enlever facilement. L'enlèvement de ces protections préalablement à la réception est à la charge du présent lot.

L'Entrepreneur attributaire du présent lot devra assurer la maintenance des protections jusqu'à la réception.

Les procédés de contrôle des couches anodiques doivent être effectués conformément aux normes NF A 91-401 à 91-412. Le contrôle de l'épaisseur est pratiqué à l'aide d'appareils à courant de FOUCAULT. La qualité du colmatage est contrôlée à l'aide du test normalisé dit "à la goutte de colorant".

L'atelier assurant l'anodisation doit être titulaire de la marque de qualité européenne E.W.A.A. décernée par l'A.D.A.L.

Pour les aluminiums, l'entreprise doit obligatoirement réaliser une fourchette de teintes : un échantillon dit "mini", représentant la nuance admissible la plus soutenue, l'ensemble des pièces devant présenter un aspect compris entre ces deux nuances.

2.13 PROTECTION PAR TRAITEMENT A BASE DE RESINE POLYESTER

Les pièces métalliques recevront un traitement chimique anticorrosion et de finition à base de résines thermodurcissables polyester.

Ce traitement, d'une épaisseur de 35 microns minimum (catégorie IV minimum au sens de la norme XP P 34-301), sera de teinte au choix des Architectes dans la gamme RAL du fabricant. Il devra faire l'objet de la part du fabricant d'une garantie décennale de bonne tenue couverte par une compagnie d'assurances.

Les frais concernant cette garantie devront être inclus dans le prix global forfaitaire de l'entreprise.

2.14 PROTECTION PROVISOIRE DES OUVRAGES

L'Entreprise devra prévoir toutes les protections nécessaires à la préservation de ses ouvrages jusqu'à la réception.

Les ouvrages du présent lot détériorés, rayés ou salis du fait d'un manque notoire de protection, seront remplacés à la charge et aux frais du présent lot, y compris tous travaux accessoires consécutifs au remplacement et exécutés par d'autres corps d'état (scellement, calfeutrement, reprise d'enduit, peinture, etc...).

Toutes les surfaces en aluminium laqué, acier galvanisé laqué, etc... seront protégées provisoirement par bandes adhésives ou par film protecteur éventuellement mis en place en usine, et devront être, si nécessaire, réparées et renforcées après mise en oeuvre et avant exécution des travaux pouvant endommager les ouvrages.

2.15 **INSONORISATION**

L'Entrepreneur doit tous les dispositifs afin d'assurer un fonctionnement silencieux des portes à sa charge et d'en éviter toutes les vibrations.

Les diverses prestations et appareils doivent assurer une protection suffisante contre toutes vibrations et bruit, y compris les enclenchements de contacteurs, et relais tant en cycle couverture qu'en cycle fermeture de la porte, de manière à respecter l'isolement sonore précisé ci-dessus.

Tous les éléments de l'installation qui reposent sur la structure et sont générateurs de vibrations doivent être isolés en moyen de dispositif élastiques permettant d'éviter la transmission de vibration.

Le niveau des pressions acoustiques (LnAT) engendré dans un logement par le fonctionnement de l'installation ne doit pas dépasser :

- LnAT \leq 30 dB(A) dans les pièces principales,
- LnAT \leq 35 dB(A) dans les cuisines fermées.

La qualité de la désolidarisation de la porte vis-à-vis du bâtiment est déterminante pour le résultat final. Une porte automatique de garage ne sera dite silencieuse que si elle est totalement désolidarisée de la structure du bâtiment.

Les principes de portes automatiques seront les suivants :

- portique monobloc dont les montants verticaux ou la traverse horizontale reçoivent le mécanisme de commande : vis sans fin, chaîne, vérin...,
- charpente métallique recevant à la fois les éléments de motorisation et les rails de guidage.

Ces principes permettent une désolidarisation efficace car les efforts mécaniques nécessaires au fonctionnement de la porte sont internes au système. Les isolateurs de vibration qui assurent la désolidarisation de l'équipement vis-à-vis de la structure de l'immeuble, ne reprennent que des charges statiques.

Les éléments séparés fixés individuellement à la structure de l'immeuble seront proscrits.

2.16 **CONTROLES ET ESSAIS**

Avant réception des travaux, l'Entrepreneur doit effectuer à ses frais les essais précisés dans la NF P 25-363.

Toutes les imperfections relevées doivent être corrigées et une nouvelle série d'essais est effectuée jusqu'à complète satisfaction.

Le résultat des derniers essais doit faire l'objet d'un procès-verbal. Il est adressé en deux exemplaires au contrôleur technique avec copie au Maître d'Œuvre.

2.17 **NOTICE D'UTILISATION**

L'Entrepreneur fournira au Maître d'Ouvrage une notice d'utilisation indiquant à l'utilisateur les prescriptions suivantes :

- l'entretien,
- les contrôles particuliers,
- le contrôle permanent.

2.18 ENTRETIEN APRES MISE EN SERVICE

Dans les quinze jours qui suivront le troisième mois de la mise en service, l'Entrepreneur doit effectuer une nouvelle vérification générale avec réglage et graissage.

L'Entrepreneur doit l'entretien gratuit de la porte de parking pendant une période de 1 an à compter de la mise en service.

2.19 CONTRAT D'ENTRETIEN

L'Entrepreneur proposera un contrat d'entretien au Maître d'Ouvrage conforme aux stipulations de l'article 2 de l'annexe IV du DTU 34.1 et inspiré des contrats types édités par l'U.N.F.O.H.L.M.

Ce contrat inclura en plus de l'entretien un service de dépannage (7 jours sur 7 et 24 heures sur 24).

Proposition du contrat à remettre au promoteur 1 mois avant la réception des travaux.

2.20 GARANTIE

L'installation fournie et posée bénéficiera d'une garantie totale, pièce et main d'oeuvre de deux ans à compter de la réception tous corps d'état des différents lots constituant la présente opération.

2.21 PRESENTATION DES OFFRES

L'entreprise présentera à l'appui de son offre, un mémoire descriptif de l'installation qu'elle se propose de mettre en oeuvre et définissant :

- les caractéristiques performanciennes de son installation,
- la description des composants de son installation,
- la garantie proposée par elle et les limites de son application,
- un projet d'entretien annuel qui pourrait intervenir à la fin de la période de garantie et d'entretien définie ci-avant.

CHAPITRE 3 DESCRIPTION ET LOCALISATION DES OUVRAGES

3.1 PORTE BASCULANTE AUTOMATIQUE

Fourniture et pose d'une porte automatique à fermeture par refoulement vertical et horizontal dite "porte basculante non débordante" dont l'effacement du tablier s'effectue en plafond, conforme aux normes et ayant les caractéristiques minimales suivantes :

1) Normes

La porte sera conforme à la norme NF EN 13241-1 et à toute révision de la norme qui pourrait intervenir en vue d'améliorer les caractéristiques de sécurité de la porte.

2) Marque de référence

DOITRAND, FERMATIC, NOVOFERM, ou équivalent.

Attestation de conformité CE aux exigences de performances et de sécurité suivant la norme NF EN 13241-1 avec PV d'homologation.

3) Performances

- Classe de résistance au vent : classe 3 suivant EN 13241-1
- Classe d'utilisation endurance : classe 6 (≤ 630 cycles/jour) suivant NF P 25-362
- Les mécanismes, cellules, et fileries seront incorporés dans des carter métalliques fixés par des vis anti-vandale.

4) Baie libre

- Baie libre à obturer : suivant plans.
- Hauteur linteaux BA : suivant plans.
- Largeur écoinçons : suivant plans.
- Passage libre : suivant plans.
- Le présent lot devra assurer la jonction des éléments de sa porte avec la maçonnerie, aspect dito porte

5) Cadre dormant

Profilés de serrurerie constitués de montant et traverses, poutres, rails de guidage en profilés et tôle d'acier assemblés par boulonnage. Fixation isolée du bâtiment par silent blocs.

6) Linteaux et écoinçons (fermeture complète)

Suivant nécessité, linteaux et écoinçons en tôle en acier dito tabliers sur ossature en acier galvanisé.

7) Tablier

Tablier nervuré en tôle d'acier galvanisé 8/10ème ép., laquée, rigidifiée par encadrements verticaux et horizontaux et barres stabilisatrices ou croix simples ou doubles.

Guidage intégré au profilé poutre, huisserie et rails de guidage horizontaux par galets en nylon et roulements à bille.

Fixations des rails horizontaux avec tous dispositifs complémentaires de rattrapage par consoles métalliques.

8) Equilibrage/Parachute

Contrepoids métalliques équilibrant le panneau en toute position inclus dans les profilés-poutres et parachutes à rupture dans les rails verticaux.

9) Motorisation

Groupe moto-réducteur alimentés en 220 V monté sur silent blocs avec manœuvre de secours par manivelle, avec double sécurité intrinsèque par détecteur de vitesse électronique associé à un limiteur de couple à friction provoquant en cas d'obstacle l'arrêt de la porte à l'ouverture et à la réouverture à la fermeture.

10) Verrouillage

Verrouillage obtenu par inversibilité du moto-réducteur.

11) Sécurité

L'Entrepreneur doit la fourniture et pose des ouvrages nécessaires, afin de respecter les impératifs de sécurité et listés de façon non limitative ci-après :

- efforts d'accostage limités à 15 daN, équipé de cellule et de palpeur,
- effort de manœuvre en position haute limité à 30 daN équipé de cellule,
- tabliers équilibrés à double compensateurs,
- tablier muni de système parachute,
- déverrouillage rapide et manœuvre facile,
- marquage au sol à la charge du lot peinture,
- feux oranges clignotants extérieurs et intérieurs dont le fonctionnement est asservi au mouvement de la porte,
- éclairage de la zone de débattement dont le fonctionnement est asservi au mouvement de la porte (50 lux au minimum),
- coffret de commande comportant un sectionneur avec fusibles,
- tube caoutchouc pneumatique fixé à la tranche inférieure de la porte, sensible, détectant tout obstacle, entraînant la réouverture par simple pression légère sur le caoutchouc à la fermeture, (ou tout autre système équivalent),
- bouton d'arrêt d'urgence type coup de poing côté intérieur,
- arrêt d'urgence type bris de glace côté extérieur,
- double barrage par cellule photo-électrique type REFLEX anti-reflets, encadrant le mouvement de la porte, l'un à l'intérieur, l'un à l'extérieur, inversant le sens de la porte en cycle de fermeture en cas de coupure du rayon lumineux.

12) Isolation phonique

Voir article 2.15.

13) Commande d'ouverture

Commande d'entrée et de sortie par émetteurs bi technologie programmable à la charge du lot Electricité.

Prévoir une console de programmation pour reconfigurer les bips de parking.

14) Raccordement électrique

L'Entrepreneur du lot Electricité a à sa charge, l'amenée d'une ligne de courant sur bornier à proximité de la porte.

Sont à la charge du présent lot :

- les raccordements depuis l'attente de l'électricien,
- l'armoire électrique fermant à clés avec organes de commande et de protection, les relais, transformateur, temporisation, condensateurs, etc...,
- la filerie sous fourreaux encastrés,
- la filerie sous fourreaux encastrés nécessaire aux commandes jusqu'aux lecteurs de badge y compris ceux extérieurs,
- les contacts secs pour reports d'alarme
- le contacteur d'entrée prévu de manière à permettre la commande de la minuterie d'éclairage du parking.

Aucune filerie ne doit être apparente. Elle doit obligatoirement être encastrée sous fourreau.

15) Finition

Laquée aux résines polyester suivant préconisations de l'article 2.13 de teinte au choix de l'Architecte.

Localisation

Porte d'accès au parking en s/sol conformément aux indications des plans de l'Architecte.

====*==*==*==*